	PBT樹脂箸（GF30%） ポリブチレンテレフタレート	SPS樹脂箸（GF30%） シンジオタクチックポリスチレン	PPS樹脂箸（GF40%） ポリフェニレンスルファイド	PET樹脂箸（GF20%） ポリエチレンテレフタレート	アクリル樹脂箸(PMMA) ポリメチレンメタクリート
比　　重	1.3	1.25	1.4	1.3	1.2
加重たわみ温度 （高加重）	207℃	210℃	250℃	150℃	80℃
曲げ弾性率 MPa	8100	8500	10000	7000	3000
吸　水　率 %	0.06	0.07	0.02	0.1	0.3
耐洗浄回数 （目安）	1,000回	1,500回	2,000回	500回	300回
生産性（日産）	4,000膳×1～4	4,000膳×1～4	2,000膳 バリ取りの為にパレルにて 15時間研磨後に洗浄	4,000膳×1～4	4,000膳×1～4
リサイクル性	◎CO_2の削減に貢献可能 ◎塗料の密着が可能 ◎使用後、粉砕しペレット化、バージンと混合し製品を成形 成形した製品に塗料を塗布する ◎塗りなおしが可能	塗料の密着が不可 リサイクルは困難 最終処分は産廃処理	塗料の密着が不可 リサイクルは困難 最終処分は産廃処理	リサイクルは困難 最終処分は産廃処理	◎CO_2の削減に貢献可能 ◎塗料の密着が可能 ◎スチレン系の増量材としての再生原料

お箸からリサイクル

地球環境にやさしい

ゴミを減らし、CO_2を削減する
地球環境にエコロジーなお箸です。

① 使用済みPBT樹脂箸を回収。

② 回収したPBT樹脂箸を粉砕し一級品の材料を加えペレット化する。

③ ペレットを原料として成形する。

④ 新しいPBT製品に生まれ変わる。