

shinca 取扱い製品 材質の特徴とご使用上の注意点①

商品 カテゴリ	製品例 (画像)	材質	比重	耐熱温度	電子 レンジ	熱風式 再加熱 カート	スチーム 再加熱機器	自動 洗浄機	漂白剤	
									酸素系	塩素系
メラミン 食器		メラミン樹脂 < MF >	1.5	120℃	×	×	×	○	○	×
耐熱 メラミン食器		耐熱メラミン樹脂 < MF >	1.6	120℃	×	○				
リヒート シェフ		ポリエーテル サルフォン < PES >	1.4	150℃	○	○	○	○	○	○
和 (なごみ) スイートマグ		高比重PP < PP >	1.2	120℃	○ 【※ 4】	○	○ 【※ 6】	○	○	×
凧 (りん)		シンジオタクチック ポリスチレン < SPS >	1.1	140℃	○ 【※ 2】	○	○	○	○	○
		ポリプロピレン < PP > (PP 凧)	0.9	120℃	○ 【※ 4】	×	×	○	○	×
保温食器		ポリプロピレン < PP > (PP)	0.9	100℃	×	×	×	○	○	×
		耐熱 ABS 樹脂	1.05	100℃	×	×	×	○	○	×
PP 食器		ポリプロピレン < PP > (その他 PP)	0.9	120℃	×	×	×	○	○	×
透明な うつわ		ポリカーボネート < PC >	1.2	120℃	×	×	×	○	○	×
松花堂 弁当		ABS 樹脂 ・ 耐熱 ABS 樹脂	1.05	60~75℃	×	×	×	×	○	×