

強化磁器の3R 環境への取り組み

三信化工では環境への負荷の削減が重要と考え、環境保全に取り組んでいます。
強化磁器においても、そのコンセプトから設計・製造工程まで、環境保全を意識し商品を開発しています。

① Reduce リデュース

CO₂削減・廃棄物の発生抑制

●製造工程でのCO₂削減

「まきば」▶P.98

「セラクレス」▶P.99

「スクールライン」▶P.102

「まきば」「スクールライン」は素焼き後に絵付けをする下絵製法を採用し、「セラクレス」はレリーフ調の柄付けを採用しました。イングレース製品、リサイクル製品に比べ、CO₂削減を効果的に実現しています。

●破損率を低下

「構造強化磁器」▶P.99.P.100

構造強化磁器「セラクレス」「リヴライン」は、徹底した構造解析により、かつてない強度を実現しました。廃棄物を出さない事はリデュースの基本です。

② Reuse リユース

再使用

●商品の再利用

「強化磁器の繕い」▶P.128

古いものを大切にする文化は、こどもたちに伝えていきたい日本の文化です。破損食器を修繕して使う「繕い(つくろい)」を通して、一つのことを直しながら大事に使うことの大切さを伝えることは、環境意識の教育につながります。

グッドデザイン賞 受賞
キッズデザイン賞 受賞



③ Recycle リサイクル

再資源化

●破損品を利用したリサイクル

「パブリック強化磁器」

▶P.128

「パブリック強化磁器」は、エコマーク認定の商品です。
回収した食器(破損品等)を粉砕し、15%以上配合した再生原料としてパブリック強化磁器に使用しています。



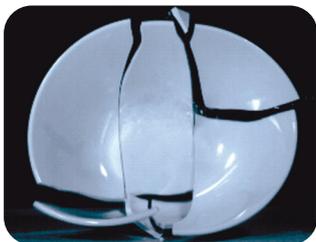
再生材料を使用
使用済み陶磁器15%以上

エコマーク認定番号
第05128027号

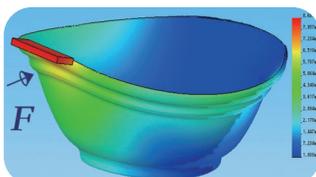
かつてない強さ 構造強化磁器とは？

振動試験、落下破損時の破片飛散の検証、三信化工独自の構造解析技術により、かつてない強度を実現し、さらに破損率を低下させた強化磁器です。

徹底した
安全・
品質検証



(1/2000秒の世界) 強化磁器破壊の瞬間



フチ部への衝撃をシミュレーション解析

環境にも
やさしい

低破損率でCO₂削減に
貢献します。

セラクレス (Cera Cules) ▶P.99

環境にやさしく、あたたかみのあるデザイン



全アイテム(皿含む)水切り対応です。
サイズごとに、食器の生地色を変えました。大きさの違いがひと目でわかり、洗浄時の作業性が向上します。

リヴライン (Rib Line) ▶P.100

佐賀県の窯業技術センターで開発された特許登録済技術を導入しています。



全アイテム(皿含む)水切り対応です。
サイズの近いアイテムは、食器の裏の品番表示色を変えました。大きさの違いがひと目でわかり、洗浄時の作業性が向上します。